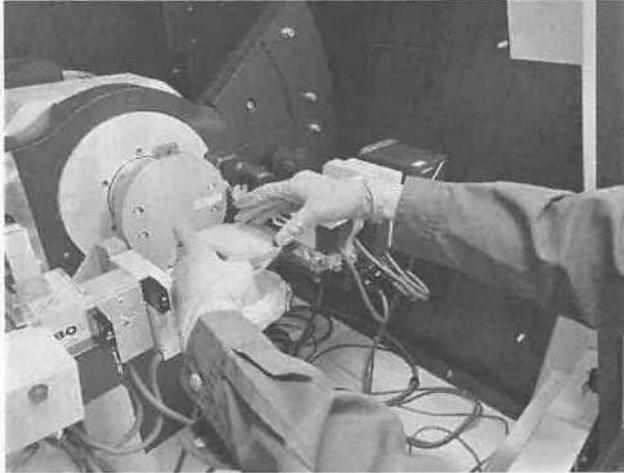




重度腐食の研究の様子（貝沼教授提供）



「AWT工法」開発経緯を聞く
——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

塩害で重度腐食した耐候性鋼材の異常さびや塩分を極限除去する新技术「アプレシブウォータージェットメント工法」(AWT工法)^{注1}。九州大学、西日本高速道路会社(大阪市北区、前川秀和社長)、池田工業(北海道北斗市、池田龍哉社長)、スギノマシン(富山県魚津市、杉野良曉社長)、富士技建(大阪市淀川区、中蘭明広社長)の5者が開発し、9月に開かれた土木学会全国大会で発表した。橋梁通信は10月1日付で、同工法が有効性を実橋で検証し、実用化に向けて最終段階にあると報じた。今回は、研究をリードした九州大学の貝沼重信教授と、西日本高速道路会社の豊田雄介主任、池田社長の3人に開発の経緯を聞いた。

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

——
貝沼教授 「残留さびが無い」と
ターニング（戻りさび）
が起きないなどのこと。ど
のように検査機器と検査
手法で検証・確認された
のか?
貝沼教授 「残留さび
が無い」ではなく、正確
には「残留塩を含むさび」

貝沼教授 「正確には残留塩を含むさびが無い」



貝沼教授



豊田主任



池田社長

土木学会 最前线

池田社長

強制乾燥が

/2は規格上、ピジュアル

ル判定だ。ビジュアルア

ツクISO8501-1

を用いて判定している。

(次号に続く)

注1 研削材を混入し

た超高压水を使って、塩

害で重度腐食した耐候性

鋼材の塩を含む異常さび

を高効率で極限除去する

最新技術。

注2 塩分測定法の1

つ。測定対象面に測定セ

ルを貼り付け、注射器

脱イオン水を注入し、その電

分を溶出させて、その電

気伝導度を測定する方法

現状では、鋼材素地が濡れてい
る状態が想像される。有
機ジンクを塗布する前
に何かしら「乾燥工程」
が必要なのかな?

ことは、どのように検証
されたのか?

貝沼 ISO Sa 2 1
——
貝沼 有機ジンクの塗
布に関しては研究中のた
め、現時点では開示でき
ない。

——
AWT工法で塗膜は
く離・素地調整をした

池田社長 強制乾燥が
必要の場合に自然乾燥の
場合でグレーードを分けて
検討していく予定だ。
——素地調整程度が、I
SO Sa 2 1/2である
ことは、どのように検証
されたのか?

貝沼 ISO Sa 2 1
——
貝沼 有機ジンクを塗布する前
に何かしら「乾燥工程」
が必要なのかな?