

# IH式RPR工法 協会・池田会長

# 有害物の飛散抑制、産廃最小化に特徴

## 被膜のみ3万φ厚まで剥離可能、剥離工法の多様化促す

この工法で剥離工法の多様化を促したい。IH式RPR工法協会の池田龍哉会長は話す。同協会は設立から1年4カ月が経過し、バックテータ蓄積を当面の課題に挙げる。池田会長は、橋梁など鋼構造物のメンテナンスにおいて安全と品質という条件が担保されて初めて有益な作業をしている。同工法の利点、今後

の展開を聞いた。

(阿部清司) 池田 IH式RPR工法は、IHクッキングヒーターなどで一般的に知られる電磁誘導加熱(1)と有害物を含有する既設被膜に対して、粉塵飛散を最小限に抑制して安全な剥離が可能だ。池田 IH式RPR工法は、IHクッキングヒーターなどで一般的に知られる電磁誘導加熱(1)と有害物を含有する既設被膜に対して、粉塵飛散を最小限に抑制して安全な剥離が可能だ。池田 IH式RPR工法は、IHクッキングヒーターなどで一般的に知られる電磁誘導加熱(1)と有害物を含有する既設被膜に対して、粉塵飛散を最小限に抑制して安全な剥離が可能だ。

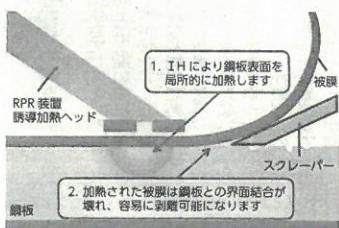


IH式RPR工法協会  
会長  
池田 龍哉氏

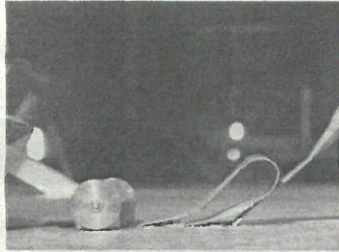


実橋梁で工法の作業状況

—IH式RPR工法(R装置)ユーザーの協会の設立経緯は、池田工業(北海道北斗市、みぞぐち事業)と池田会長(北海道北斗市、みぞぐち事業)が、2016年6月に有志6社で設立し、北海道函館市、拓磨正研(千葉県袖ヶ浦市)、テック(福井県敦賀市)の6社で設立し、現在、RPR誘導クレーン、佐野塗装大阪支店、加熱被膜剥離装置(RP市)を共同で開発中。



1. IHにより鋼材表面を局部的に加熱します  
2. 加熱された被膜は鋼材との界面結合が壊れ、容易に剥離可能になります



(上) RPR工法は、鋼素地に対して、専用の誘導加熱ヘッドが起すIH(誘導加熱)を利用して局部的に鋼材表面を加熱。被膜と鋼素地間の界面結合を破壊し、浮きあがった被膜をスクレーパーなどで容易に除去。(中)タンク内ガラスフレイクインニング剥離の様子。(下)施工後に発生する廃棄物は乾燥したまま

## 工法組み合わせで最適化を データ蓄積で信頼性向上へ

### データ蓄積で信頼性向上へ

具体的には、鋼構造物の表面を剥離する「手段」は本来、「工法」を指定するものではないと考え、鋼構造物の長寿命化という命題には、安全と品質という条件が担保される工法が用いられることが極めて重要だ。例えば、橋梁という点もの構造物の適切な長寿命化を図ることは、その最適化は1点ものになるを得ません。一つの工法に固執するのではなく、複数工法を組み合わせて最適化を図ることが不可欠です。当工法による剥離が適している再塗装現場に合せません。

池田 IH式RPR工法は、IHクッキングヒーターなどで一般的に知られる電磁誘導加熱(1)と有害物を含有する既設被膜に対して、粉塵飛散を最小限に抑制して安全な剥離が可能だ。池田 IH式RPR工法は、IHクッキングヒーターなどで一般的に知られる電磁誘導加熱(1)と有害物を含有する既設被膜に対して、粉塵飛散を最小限に抑制して安全な剥離が可能だ。

# ひとに地球に やさしい塗膜除去法

# IH式RPR工法

## Rubber & Paint Removal

**RPR工法が解決すること**

- 作業者の健康・安全に配慮した設計
- 粉塵が殆ど発生せず、塗膜は飛散しない
- 既存工法の中で最も廃棄物が少ない

**池田工業株式会社**  
代表者: 池田龍哉  
mail: info@ikedakogyo.co.jp  
HP: http://ikedakogyo.co.jp/

**株式会社テクノハーツ**  
代表者: 高橋伊佐美  
mail: m-hideto@t-hearts.com  
HP: http://www.t-hearts.com/

**佐野塗装株式会社**  
代表者: 取締役支店長 佐野英  
mail: 066@sanotoso.com  
HP: http://www.sanotoso.jp/

**みぞぐち事業株式会社**  
代表者: 担当: 佐々木義典  
mail: sasakimizoguchi@spice.ocn.ne.jp  
HP: http://www.mizoguchi-jigyuu.com/index.html

**有限会社拓磨工研**  
代表者: 前田伸夫  
mail: takumakouken@com.home.ne.jp

**極東メタリコン工業株式会社**  
代表者: 小寺信史  
mail: info@kyokumeta.co.jp  
HP: https://www.kyokumeta.co.jp/

**イーエナジー株式会社**  
代表者: 三浦宣正  
mail: inoue@e-energy.co.jp  
HP: https://e-energy.co.jp/

事務局: イーエナジー株式会社内 (担当: 井上) 〒105-0003 東京都港区西新橋 1-6-11  
http://ih-rpr.sakura.ne.jp/ TEL: 03-6858-4847